

# SIGMAZINC 100 (SIGMACOVER EP ZINC PRIMER)

## 环氧富锌底漆 100

共 四 页

2006 年 7 月版

### 简 介

双组份聚酰胺固化环氧富锌底漆

上海波伦特种涂料有限公司  
Shanghai porlun Special Coating Co., Ltd

### 主要性能

- 设计用于各种油漆配套中作为底漆
- 优良的防腐性能
- 快干，能在较短时间后覆涂
- 上涂层必须是不可皂化的
- 温度低于 5℃时应用冬用型

- 电 话： 86 021 62301800/64737066
- 移动电话： 13122512264 胡先生
- 传 真： 86 021 64450369
- 地 址： 中国 上海 上海市 徐家汇路 518 号 30F
- 邮 编： 200025

需要资料请来电索取

### 颜色与光泽

灰色 - 平光

### 基本数据

(20℃：混合产品数据)

#### 比 重

2.0 克/厘米<sup>3</sup>

#### 体积固体含量

58% ±2%

#### 挥发性有机成分(VOC)

最大 210 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准)  
最大 420 克/升(约 3.5 磅/加仑)

#### 推荐干膜厚度

35-75 微米

对于厚硬型上层环氧配套，不推荐干膜厚度超过 75 微米

#### 理论涂布率

16.6 米<sup>2</sup>/升，干膜厚度 35 微米

#### 表干时间

20 分钟(20℃)

#### 覆涂间隔

最小：7 小时\*  
最大：数月

#### 完全固化

7 天

#### 贮藏有效期

至少 12 个月

(阴凉干燥处)

### 推荐底材

— 钢材：喷砂处理达到 ISO 标准 Sa2.5 级

### 状况与温度

— 底材温度应高于 5℃，并至少高于露点 3℃

### 使用说明

混合体积比 基料：固化剂 = 78 : 22

- 基料与固化剂混合后，温度需高于 15℃，否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度
- 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢
- 稀释剂应在组份混合后添加

### 熟化时间

无

### 混合使用期(20℃)

24 小时

# SIGMAZINC 100 (SIGMACOVER EP ZINC PRIMER)

## 环氧富锌底漆 100

### 无气喷涂

推荐稀释剂	稀释剂 91-92
稀释剂体积	0-20%，根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径	0.43-0.48 毫米(0.017-0.019 英寸)
喷出压力	15 兆帕(约 150 大气压或 2130 磅/英寸 <sup>2</sup> )

### 有气喷涂

推荐稀释剂	稀释剂 91-92
稀释剂体积	0-20%，根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径	1.8-2.2 毫米
喷出压力	0.3-0.6 兆帕(约 3-6 大气压或 43-85 磅/英寸 <sup>2</sup> )

### 刷涂/辊涂

推荐稀释剂	稀释剂 91-92
稀释剂体积	0-5%

注意：由于油漆触变性，用刷涂施工时可能会产生刷痕。刷涂适用于小面积、锐角度部位、或适用于预涂装及修补。辊涂仅适用于最小干膜厚度，且会留下痕迹。应使用适合环氧油漆施工的滚筒。

工具清洗 稀释剂 90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

## 附 录

### 膜厚与涂布率

理论涂布率(米 <sup>2</sup> /升)	11.6	8.9	7.7
干膜厚度(微米)	50	65	75

# SIGMAZINC 100 (SIGMACOVER EP ZINC PRIMER)

## 环氧富锌底漆 100

### 覆涂间隔时间表

(干膜厚度 35-75 微米)

底材温度	10°C	20°C	30°C	40°C
最小间隔时间(小时)	10	7	4	3
最大间隔时间(室内)	当没有锌盐和污染时, 数月			
最大间隔时间(室外)	14 天			

- 富锌底漆表面会生成锌盐; 最好在覆涂之前避免暴露于空气中过长时间
- 在清洁的室内环境中, 间隔期可达数月
- 在清洁的室外环境中, 最大间隔期为 14 天, 但在工业性大气环境条件下, 间隔期要相应缩短
- 当要求较长的覆涂间隔期时, 推荐在两天内用 SIGMACOVER522 封闭漆进行封闭
- 在覆涂前, 表面上可见的污物必须用高压水, 扫砂或机械工具清除

### 固化时间表

底材温度	表干	干硬(小时)	完全固化(天)
10°C	1.5 小时	6	21
15°C	1 小时	4	14
20°C	30 分钟	2.5	8
30°C	20 分钟	1.5	6
40°C	10 分钟	1	4

- Sigmazinc 100 可在低至 5°C 至 10°C 的环境中施工, 但固化率将非常低
- 在这种施工条件下, 推荐以下富锌底漆: 暴露在大气环境中: 采用 Sigmazinc 19 单组份环氧富锌底漆或 Sigmazinc 158/160 无机硅酸锌底漆; 暴露在水中: 采用 Sigmaguard 750 无机硅酸锌漆
- 施工及固化过程中必须有足够的通风(参阅表 1433 和 1434)

### 混合使用期

温度	10°C	20°C	30°C	35°C
时间(小时)	30	24	10	6

### 全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品, 但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情, 在这些实情下, 应使用变更的产品数据

# SIGMAZINC 100 (SIGMACOVER EP ZINC PRIMER)

## 环氧富锌底漆 100

---

参 考	产品数据说明	请参阅表 1411
	安全指导	请参阅表 1430
	密闭场所安全和健康安全	
	爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
	密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
	通风技术指导	请参阅表 1434
产品说明书编号	6820	